



ЗАО САМАРСКИЙ ЗАВОД  
**ЭЛЕКТРОЩИТ**  
СТРОЙИНДУСТРИЯ



Выпуск № 2



	<b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> <b>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</b>		
<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>			
<b>№</b> <b>РОСС RU.AB4.Н04173</b>	<b>Срок действия:</b> <b>02.06.2011</b>	<b>по</b> <b>01.06.2014</b>	<b>№ 0348462</b>
<b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> per <b>РОСС RU.0001.11AB24</b> , <b>ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ  <b>"СТАНДАРТ-ПЛЮС"</b></b>			

 <b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>	<b>СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
<b>№ РОСС RU.AB24.H04172</b>	<b>Срок действия с 02.06.2011 по 01.06.2014</b>
<b>ОГРН 1025011000042</b>	
<b>№ 0348461</b>	

<b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> <b>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</b>	
<h1>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</h1>	
<p>№ РОСС RU.AB24.H04170          Срок действия с 02.06.2011 по 01.06.2014          № 0348459</p> <p>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ - рег. № РОСС RU.0001.11424.          ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ          "СТАНДАРТ-ТЕСТ".          121359, г. Москва, ул. Маршала Тимошенко, д. 4, офис 1, тел. (499) 726-59-32, (499) 726-30-02, факс (499)          726-38-01, <a href="mailto:info@standard-test.ru">info@standard-test.ru</a>.</p> <p>ПРОДАЮЩИЙ          Оптовые продажи производимые с уплатойем из пениономатура          по ТУ 5254-163-83677349-2011.          Серийный выпуск.</p> <p>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ          ТУ 5284-163-83677349-2011.</p> <p>ИЗГОТОВИТЕЛЬ          ЗАО "Самарский завод "Электроник"-Стройиндустрия".          Адрес: Россия, 433948, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроник".</p> <p>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН          ЗАО "Самарский завод "Электроник"-Стройиндустрия".          Адрес: Россия, 433948, г. Самара, пос. Красная Глинка, заводоуправление ОАО "Электроник".</p> <p>НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № 573 от 02.06.2011г. Испытательного центра материалов, изделий и веществ "СибирИнтер", рег. № РОСС RU.0001.C1361 от 24.10.2008, адрес: Сибирский федеральный округ, 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетонная, 14.</p>	<p>код ОК 003 (ОКТ):  <b>52 8440</b></p> <p>вид ТН ВЭД России:</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> Инспекционный контроль: июнь 2012г., июнь 2013г. Срок сертификации: 3.	
Уководитель органа _____ Эксперт _____ Сертификат не применяется при обязательной сертификации	



## Сэндвич-панели с утеплителями из пенополиуретана(PUR) и пенополиизоцианурата (PIR)

ЗАО “Самарский завод “ЭЛЕКТРОЩИТ” – Стройиндустрия” имеет большой опыт в производстве сэндвич-панелей. Уже в 1974 году была запущена наша первая линия по производству сэндвич-панелей с утеплителем из пенополиуретана. В 2001 году мы освоили производство негорючих сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем на основе базальтового волокна.

В 2011 году ЗАО “Самарский завод “ЭЛЕКТРОЩИТ” – Стройиндустрия” запустил немецкую линию фирмы “Hennecke” по производству сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана (ТУ 5284-163-83677349-2011, ТУ 5284-162-83677349-2011) и пенополиизоцианурата ( ТУ 5284-160-83677349-2011, ТУ 5284-159-83677349-2011), которые на сегодняшний день являются лучшими по своим теплофизическим и прочностным характеристикам.

### РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ С-РПБ05.В.01709

TP 0611690

(участник сертификации)

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО «Самарский завод «ЭлектроэнергоСтройиндустрия». Адрес: 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, земельногородство ОАО «ЭлектроэнергоСтрой», ул. 12 А, тел/факс: (495) 276-39-70, факс: (846) 950-08-00, e-mail: info@freddy.samara.ru

ИГРГОВИТЕЛЬ ЗАО «Самарский завод «ЭлектроэнергоСтройиндустрия». Адрес: 443048, г. Самара, пос. Красная Глинка, земельногородство ОАО «ЭлектроэнергоСтрой», ул. 12 А, тел/факс: (495) 276-39-70, факс: (846) 950-08-00, e-mail: info@freddy.samara.ru

Телефон: (846) 276-39-70, факс: (846) 950-08-00, e-mail: info@freddy.samara.ru

ОГРН 1037737001355. Аттестат рег. № ТРТИБ.РУ/ПВО 25.08.2010. МЧС России.

ПОДПИСЫВАЕТ, ЧТО Конструкция из панелей трехслойных кровельных со

зданий из облиц. плитки, пенополистиролом плотностью 43 кг/м<sup>3</sup> толщиной от 50 мм до 200мм, изготовленных по ТУ 5284-163-83677349-2011. Серийный выпуск.

СООБЩАЕТСТВО О ТРЕБОВАНИЯХ Технический регламент о требованиях единого транспортного средства и его упаковки к безопасности (Федеральный закон (технических регламентов) от 22.07.2008 N 187-ФЗ)

Противоударность RE 15 по ГОСТ 30247.1-94 при разрывном

разрывном усилии 240 кН<sup>1/2</sup>, шаг несущих элементов 1200 мм.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол испытаний № ИК 00287-TP от 05.04.2011 г. Испытательный центр показал соответствие требованиям НИЦ ПВО «Помехостойкость» АНО по сертификации «ЭлектроСертиф., ТРПБ.РУ/ИИ12 от 25.08.2010г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008) № РОСС RU-H917.K09140 от 13.11.2010 г., Орган по сертификации систем менеджмента качества АНО «АКАДЕМСЕРТ», 115114, г. Москва, ул. Дорогомиловская, д. 26, стр. 16, РОСС RU-0001.139Ф.07.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.04.2011 по 04.04.2016

Руководитель, заместитель руководителя / А.Н.Аксенов

Эксперт (испытатель) / Г.С. Габриэли

Г.С. Габриэли</p

## Область применения сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана(PUR) и пенополиизоцианурата(PIR)

- объекты промышленного назначения;
- производственные здания;
- торговые комплексы, центры, крытые рынки, магазины и супермаркеты;
- медицинские и фармацевтические учреждения;
- здания аэропортов, ангаров, терминалов;
- с/хозяйственные комплексы (коровники, свинофермы, птичники и звероводческие комплексы);
- выставочные спортивно-концертные комплексы, бассейны;
- холодильные и морозильные камеры, склады;
- складские терминалы, станции технического обслуживания, ремонтные зоны, паркинги, автомойки, а также другие быстровозводимые и мобильные здания;
- жилые комплексы и их инфраструктура.

Сэндвич-панели с утеплителями из пенополиуретана (PUR) и пенополиизоцианурата (PIR) могут быть использованы во всех регионах РФ с допустимыми нормативными значениями ветровой и снеговой нагрузки.

Степень агрессивности воздействия атмосферы воздуха - неагрессивная и слабоагрессивная среда при температуре наружной поверхности панелей от  $-65^{\circ}\text{C}$  до  $+55^{\circ}\text{C}$ , относительной влажности воздуха внутри помещений до 80%.



## Преимущества сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана(PUR) и пенополизоцианурата (PIR)

Сэндвич-панели с утеплителями из пенополизоцианурата (PIR) и пенополиуретана (PUR) легче, прочнее и долговечнее сэндвич -панелей с другими теплоизоляционными материалами.

1. Незначительная теплопроводность не имеющая аналогов (0,017 Вт/мК) позволяют использовать сэндвич-панели толщиной менее 0,05 м, выполнять облегченный фундамент;
2. Плотность ( $\leq 40\text{кг}/\text{м}^3$ ), отсутствие мостиков холода дает высокую степень комфорта зданий и сооружений в любом климате;
3. Устойчив к влаге и используется в слабоагрессивной, среднеагрессивной коррозионной среде;
4. Имеет высокие прочностные характеристики - за счет адгезии к облицовкам (стальным, алюминиевым);
5. Является биологически нейтральным материалом устойчивым к микроорганизмам, противостоит гниению, воздействию грызунов;
6. Повышенная акустическая изоляция;
7. Закрытопористая мелкочешуйчатая структура утеплителя PIR не распространяет горение;
8. Панели имеют уплотнительные ленты в замках или двойной замок, что создает герметичность конструкции;
9. Благодаря четкой геометрии, стык при монтаже составляет около 3 мм.
10. Возможность демонтажа и перевозки на другой объект;
11. Долговечность.



## Основные преимущества производственной линии "Hennecke" (Германия)

Линия оснащена комплектующими ведущих европейских производителей: Siemens, Lenze, SEW, Rexroth, Bosch, Hydac, Hirschmann, Festo.



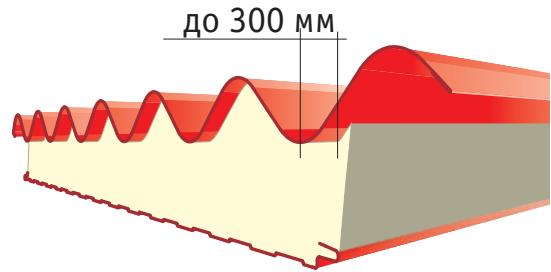
Система входного конвейера и участка профилирования снабжена четырьмя размотчиками. Данная система позволяет производить **смену рулонов в процессе производства сэндвич-панелей без остановки линии.**

Для быстрого удаления остатков пены с места соединения кровельных сэндвич-панелей внахлест (до 300 мм), наносится пленка на внутреннюю сторону трапецидальных и синусоидальных облицовок.

Двухленточный транспортер Contimat - имеет высокоточную систему направляющих, что позволяет добиться **ровной и плоской поверхности облицовок сэндвич-панелей .**



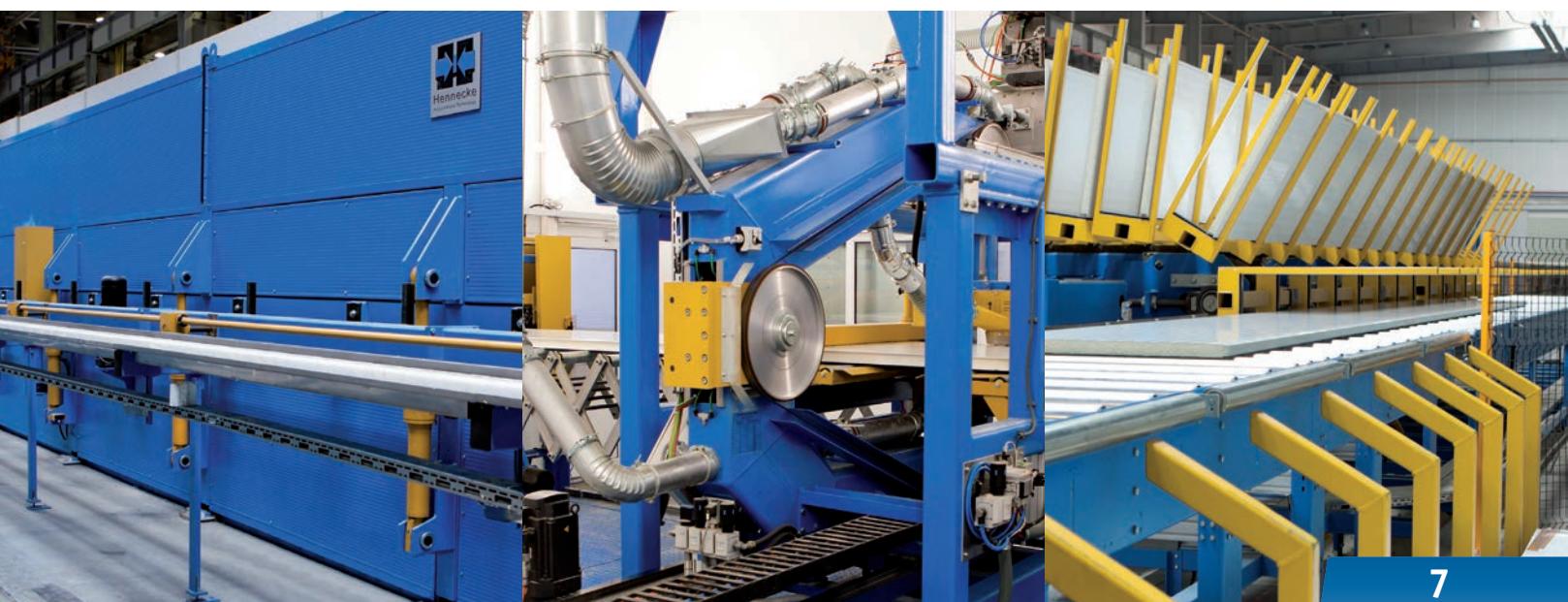
Отрезной участок линии оборудован дополнительной дисковой пилой для подрезки кровельных элементов и получения стыка **кровельных сэндвич-панелей внахлест**. Пила оснащена специальным узлом для удаления заусенцев.



Праймерная станция фирмы « BAYER » и устройство коронарного разряда позволяет улучшить адгезию пены к облицовкам.

В зоне охлаждения, сэндвич-панели транспортируют в вертикальной позиции, выдерживая их в течении определенного цикла, чтобы они остывли до оптимальной температуры, что позволяет обеспечить точность геометрических параметров.

Расходный склад — обеспечивает хранение большого объема компонентов различных систем для выполнения больших объемов заказа из одной партии материала. Поддержание заданной температуры компонентов в течение всего времени хранения **обеспечивает качество жесткой пены PIR/ PUR**.



## Облицовка

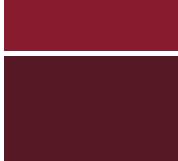
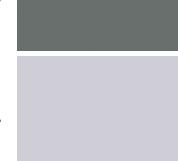
При изготовлении облицовок сэндвич-панелей применяется тонколистовая горячеоцинкованная сталь группы ХП, нержавеющая сталь и алюминий.

Толщина металла для стеновых панелей - 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8 мм; для кровельных - 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9 мм. Для увеличения несущей способности кровельные панели выполнены с высокой гофрированной верхней облицовкой, нижняя облицовка - сталь или бумага.

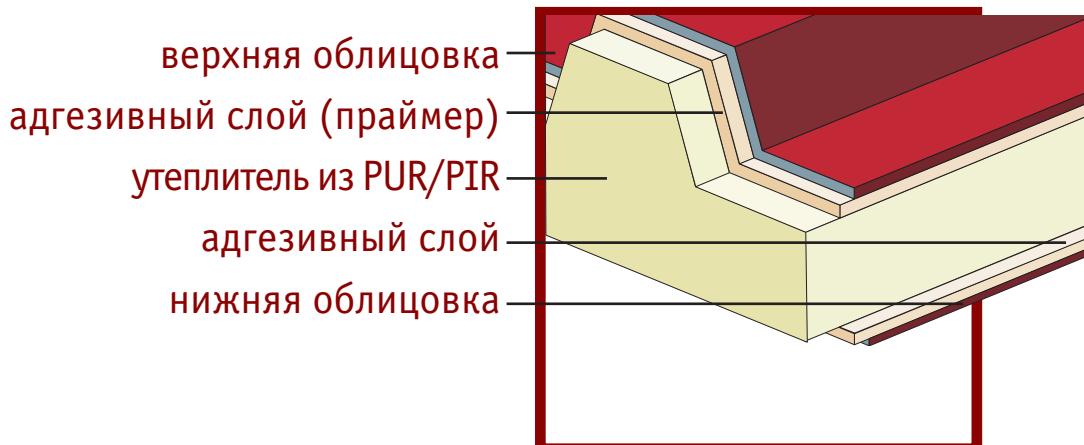
ЗАО “Самарский завод “ЭЛЕКТРОЩИТ”–Стройиндустрия” производит окраску оцинкованного металла для облицовок на английской линии “Redman” по технологии “кайл-коутинг” с использованием полиуретановой, поливинилденфторидной (PVDF), полиэфирной (полиэстер) эмалей фирм “BASF Coating” (Германия), “BECKERS” (Швеция), ЗАО “НПК ЯрЛИ” (Россия).

Для защиты поверхности облицовки наносится пленка, обеспечивающая сохранность полимерного покрытия при перевозке и монтаже.

Завод предлагает широкую цветовую гамму:

	- RAL 1004		- RAL 3009		- RAL 6005		- RAL 8017
	- RAL 1014		- RAL 3020		- RAL 6026		- RAL 9002
	- RAL 1018		- RAL 5002		- RAL 6029		- RAL 9003
	- RAL 2004		- RAL 5005		- RAL 7004		- RAL 9005
	- RAL 3003		- RAL 5015		- RAL 7036		- RAL 9006
	- RAL 3005		- RAL 5021		- RAL 7047		

## Утеплитель

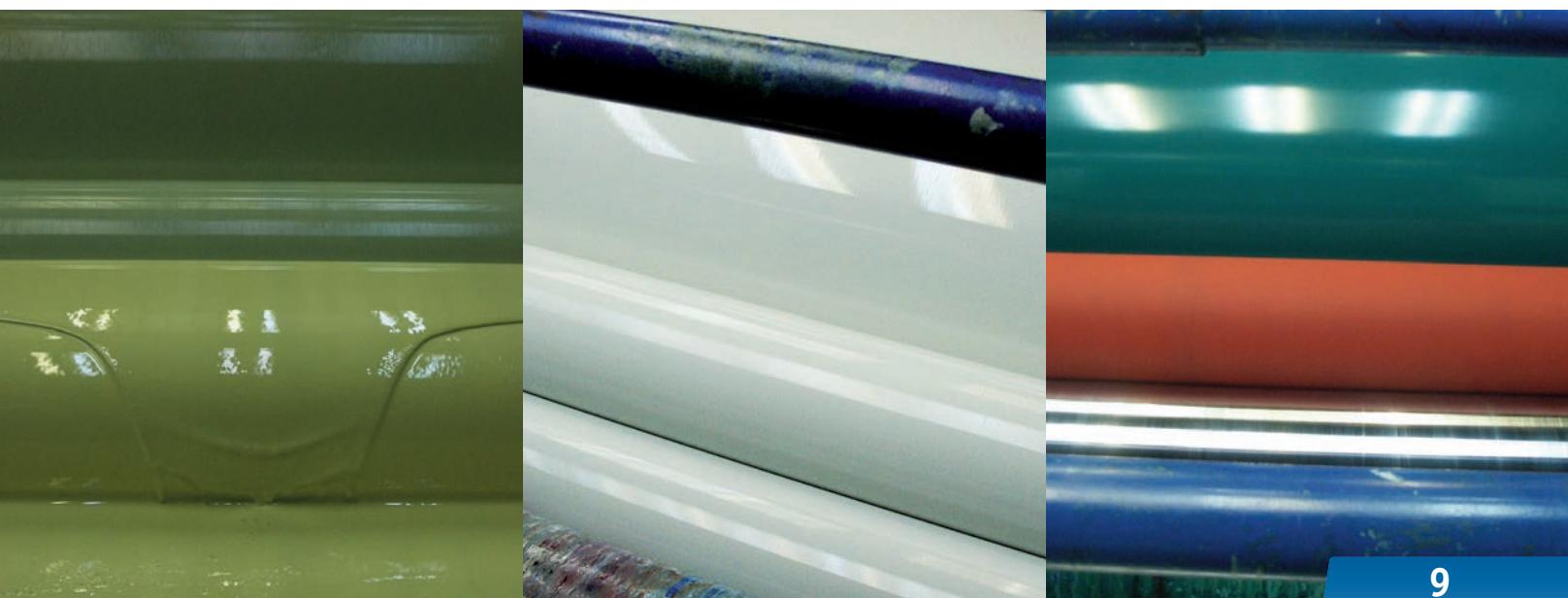


В качестве утеплителя в сэндвич-панелях используется жёсткий пено-полиуретан (PUR) или пенополиизоцианурат (PIR), получаемые при смешивании жидких компонентов (полиолов и полиизоцианатов), изготовленных по технологии концернов BASF, HUNTSMAN, BAYER, DOW.

Эти компоненты разработаны специально для применения на непрерывных линиях изготовления сэндвич-панелей.

## Адгезив

В качестве адгезива при изготовлении сэндвич-панелей применяется краска "Бекрикоут 720" фирмы "BECKERS", ЭП 0200 ЗАО "НПК ЯрЛИ".



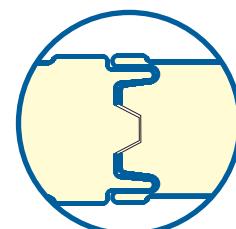
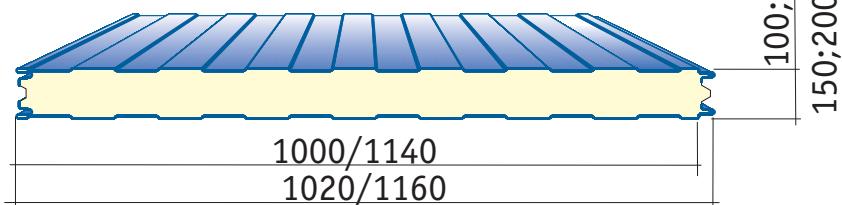
## Типы панелей

Длина сэндвич-панелей.....от 1 000 до 14 000 мм.

- В зависимости от объема поставки, доступны панели со специальной шириной.
- По запросу возможно изготовление внешних листов из других материалов.

### СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

#### Тип 1

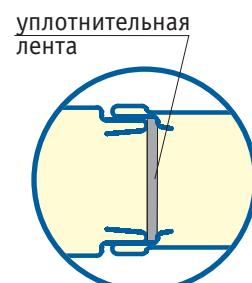
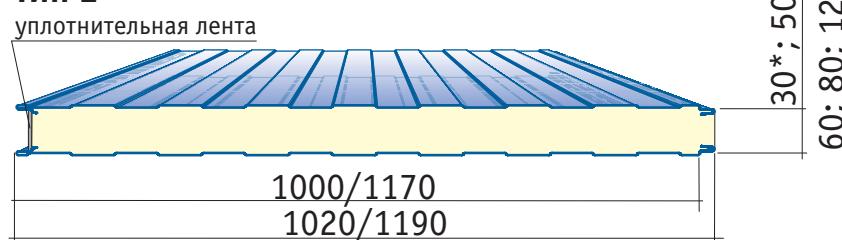


Ширина габаритная.....1020 и 1160 мм.

Ширина монтажная .....1000 и 1140 мм.

Толщина панели.....100; 150; 200; 240 мм.

#### Тип 2



Ширина габаритная.....1020 и 1190 мм.

Ширина монтажная .....1000 и 1170 мм.

Толщина панели.....30\*; 50; 60; 80; 120 мм.

### Варианты исполнения облицовок

Гладкий профиль\*\* .....

V - образный профиль .....

Микропрофиль .....

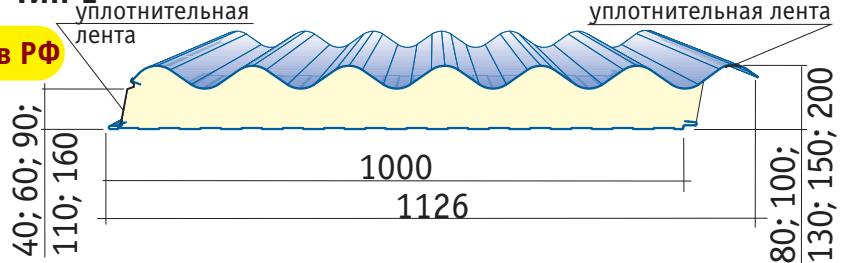
Трапециевидный профиль .....

\* - может выпускаться только монтажной шириной панели 1170 мм.

\*\* - рекомендуется профилировать для исключения оптических эффектов.

### КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ

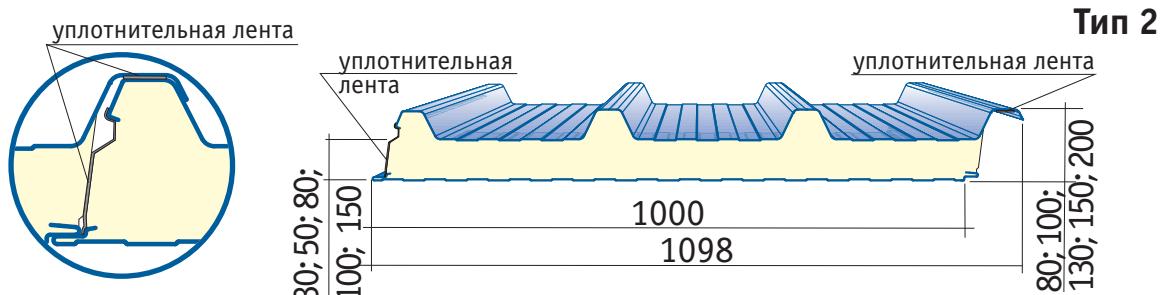
#### Тип 1



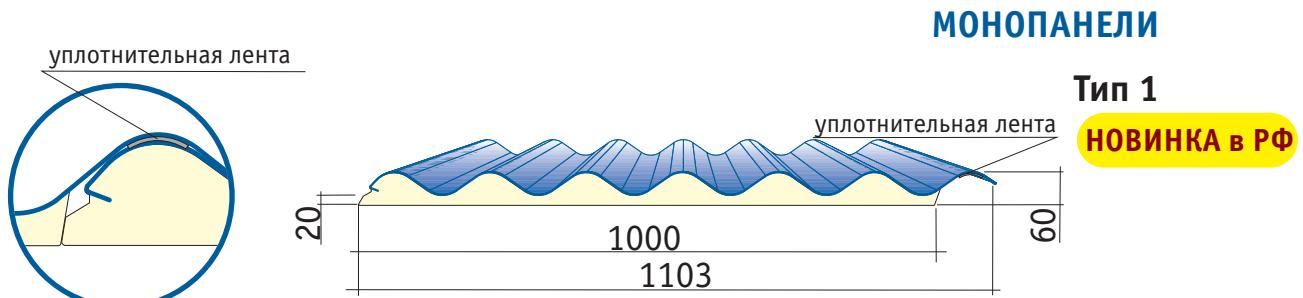
**НОВИНКА в РФ**

Ширина габаритная/Ширина монтажная.....1126/1000 мм.

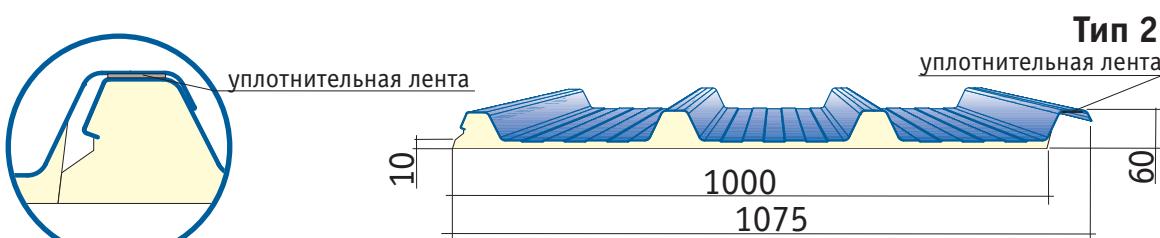
Толщина панели по утеплителю.....40; 60; 90; 110; 160 мм.



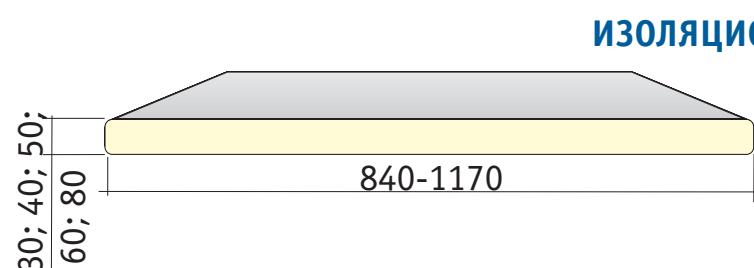
Ширина габаритная/Ширина монтажная.....1098/1000 мм.  
Толщина панели по утеплителю.....30; 50; 80; 100; 150 мм.



Ширина габаритная/Ширина монтажная .....1103/1000 мм.  
Толщина панели по утеплителю.....20 мм.



Ширина габаритная/Ширина монтажная.....1075/1000 мм.  
Толщина панели по утеплителю.....10 mm.  
Нижняя облицовка может быть выполнена из крафт-бумаги, VLiepatexN, алюминированной бумаги.



Нижняя и верхняя облицовки могут быть выполнены из крафт-бумаги или алюминированной бумаги, VLiepatexN.

## Масса сэндвич-панелей

**Таблица 1.** Массы панелей с облицовками толщиной 0,5/0,5 мм.

Тип панели	Толщина панели (по утеплителю) Н, мм	Масса 1 м <sup>2</sup> сэндвич-панелей с утеплителем PIR, кг	Масса 1 м <sup>2</sup> сэндвич-панелей с утеплителем PUR, кг
Стеновая панель Тип 1	100	13,3	13,9
	150	15,3	16,2
	200	17,3	18,5
	240	18,9	20,34
Стеновая панель Тип 2	30	8,79	8,93
	50	11,32	11,6
	60	12,0	12,36
	80	12,52	12,98
	120	14,1	14,82
Кровельная панель Тип 1	40	13,85	12,9
	60	14,65	13,83
	90	15,85	15,21
	110	16,65	16,13
	160	18,65	18,43
Кровельная панель Тип 2	30	12,56	12,9
	50	13,36	13,83
	80	14,56	15,21
	100	15,36	16,13
	150	17,36	18,43
Монопанель Тип 1	20	6,86	7,12
Монопанель Тип 2	10	6,46	7,12



## Варианты крепления сэндвич-панелей

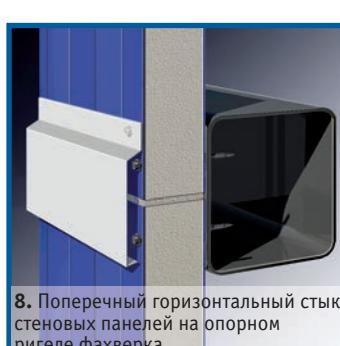
Наружные стеновые панели могут располагаться горизонтально или вертикально. При небольшой высоте строения использование вертикальной раскладки позволяет полностью исключить использование грузоподъемного оборудования (на стадии монтажа стен) и отпадает необходимость в вертикальных нащельниках.

Для зданий из сэндвич -панелей рекомендуется применять доборные элементы, разработанные в ЗАО “Самарский завод “Электрощит”–Стройиндустрия”. Размеры доборных элементов могут меняться в зависимости от конструктивных особенностей заказа.

Крепление панелей к несущим металлоконструкциям (ригелям, прогонам) должно осуществляться самонарезающими винтами или с помощью крепежных комплектов.

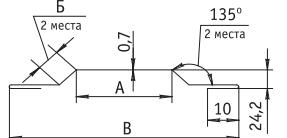
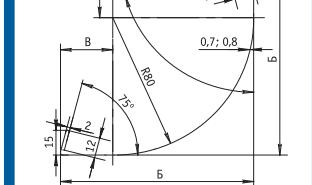
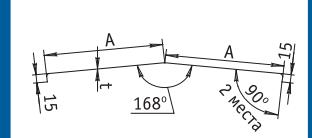
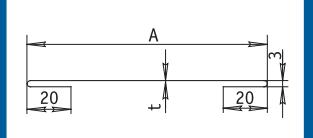
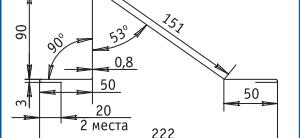
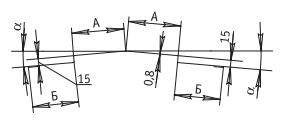
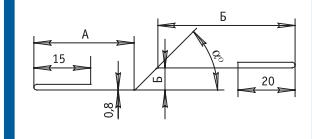
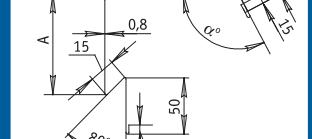
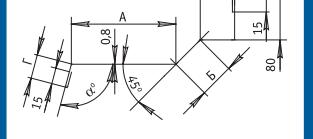
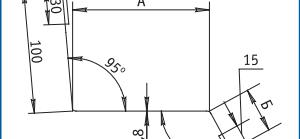
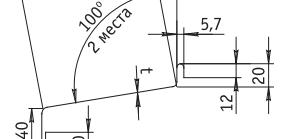
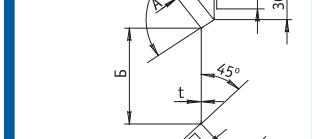
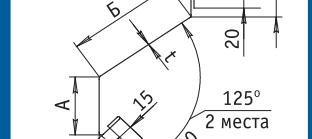
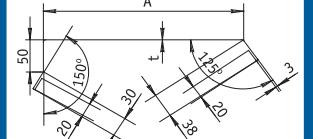
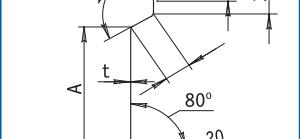
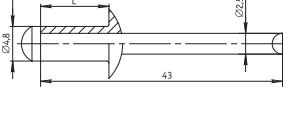
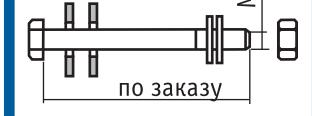
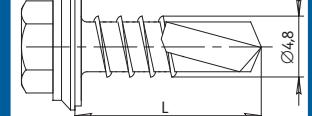
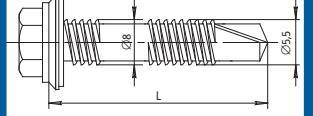
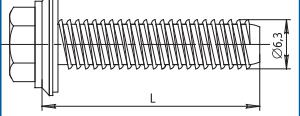
Крепежные и погонажные изделия поставляются по согласованию с заказчиком и в обязательный комплект поставки не входят. С панелями может поставляться водосливная система.

Подробную информацию см. в ТИ-015-2011.



# ПЕРЕЧЕНЬ ДОБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

<p><b>1</b> накладка Л-14 (8ГК.135.393)</p>	<p><b>2</b> накладка внутренняя Л-15 (8ГК.135.394)</p>	<p><b>3</b> накладка для ограждения стыков панелей НС-1 (8ГК.135.639)</p>	<p><b>4</b> накладка У-1 (8ГК.135.669)</p>
<p><b>10</b> профиль для ограждения горизонтального шва в стыке панелей с цоколем и оконным переплетом ПН-1-1 (8ГК.333.138)</p>	<p><b>11</b> профиль подоконный ПП5-1 (8ГК.333.140)</p>	<p><b>12</b> профиль обрамления окна П02-1 (8ГК.333.142)</p>	<p><b>13</b> профиль конька одно- скатной крыши ПК01-1 (8ГК.333.143)</p>
<p><b>19</b> профиль-обрамление П08-1 (8ГК.333.159)</p>	<p><b>20</b> профиль-обрамление П09-1 (8ГК.333.208)</p>	<p><b>21</b> профиль конька ПК3-1 (8ГК.333.245)</p>	<p><b>22</b> профиль облицовочный угловый ПОУ-1-1 (8ГК.342.214)</p>
<p><b>28</b> профиль обрамления П014-1 (8ГК.333.257)</p>	<p><b>29</b> профиль угловой ПОН5-1 (8ГК.342.212)</p>	<p><b>30</b> профиль угловой ПОН6-1 (8ГК.342.213)</p>	<p><b>31</b> шурп (каталог крепежной техники ОМАХ)</p>
<p><b>37</b> Профиль уплонительный нижний ПУН-К1 (8ГК.371.045)</p>	<p><b>38</b> Профиль уплонительный верхний ПУВ-К1 (8ГК.371.044)</p>	<p><b>39</b> Профиль уплонительный нижний ПУН-К2 (8ГК.371.043)</p>	<p><b>40</b> Профиль уплонительный верхний ПУВ-К2 (8ГК.371.042)</p>

 <p>5 нащельник НШ-3 (8ГК.135.672)</p>	 <p>6 профиль облицовочный угловой ПОУ2-1 (8ГК.342.215)</p>	 <p>7 накладка стыковая НС 3 (8ГК.135.713)</p>	 <p>8 профиль нащельника НШ 4 (8ГК.135.714)</p>	 <p>9 полоса-снегозадержатель СН1 (8ГК.154.368)</p>
 <p>14 профиль конька крыши ПК1 (8ГК.333.144)</p>	 <p>15 профиль-обрамление П06-1 (8ГК.333.145)</p>	 <p>16 профиль-обрамление П04-1 (8ГК.333.146)</p>	 <p>17 профиль для стыка фасада с крышей ПКФ2-1 (8ГК.333.155)</p>	 <p>18 профиль-обрамление П07 (8ГК.333.156)</p>
 <p>23 профиль цокольный ПЦ-1 (8ГК.333.247)</p>	 <p>24 профиль слива ПС2-1 (8ГК.333.249)</p>	 <p>25 профиль слива ПС3-1 (8ГК.333.250)</p>	 <p>26 профиль обрамления парапета ПП6-1 (8ГК.333.251)</p>	 <p>27 профиль обрамления П013-1 (8ГК.333.256)</p>
 <p>32 заклепка комбинированная (5ГК.960.000)</p>	 <p>33 крепежный комплект КК-1 (5ГК.960.004) по заказу</p>	 <p>34 самосверлящий шуруп (каталог крепежной техники SFS)</p>	 <p>35 самосверлящий шуруп (каталог крепежной техники SFS)</p>	 <p>36 самосверлящий шуруп (каталог крепежной техники SFS)</p>

Сэндвич-панели в качестве ограждающих элементов зданий из металлоконструкций рекомендуется применять в комплекте с погонажными фасонными доборными элементами, которые изготавливаются в ЗАО «СЗ «Электрощит»–СИ». Крепление панелей к каркасу ограждающих конструкций (кровельных прогонов, стеновых ригелей фахверка) должно осуществляться самонарезными винтами или с помощью крепежных комплектов. Размеры доборных элементов могут меняться в зависимости от конструктивных особенностей заказа. Дополнительную информацию можно получить в разработанной заводом-изготовителем технической информации: ТИ-015-2011. Крепежные и доборные изделия поставляются по согласованию с заказчиком и в обязательный комплект поставки не входят.

## Физико-технические свойства и механические показатели

**Таблица 3.** Кровельные панели

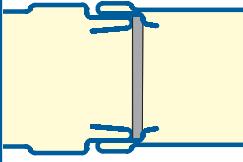
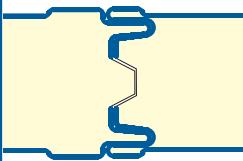
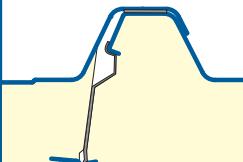
Наименование показателей	Норма PIR/PUR
Объемная масса, кг/м <sup>3</sup> , не более	40/42,6
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К °C, не более	0,018/0,024
Водопоглощение за 24 часа при насыщении водой, об.%, не более	2,0
Влагопоглощение за 24 часа при относительной влажности воздуха 96%, об.%, не более	0,1
Прочность сцепления PIR/PUR с облицовками, Н/мм <sup>2</sup> , не менее, при равномерном отрыве	0,08
Прочность PIR/PUR при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	0,08
Модуль упругости при сжатии, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	3,9/2,9

**Таблица 4.** Стеновые панели

Наименование показателей	Норма PIR/PUR
Объемная масса, кг/м <sup>3</sup>	40/42,6
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К °C, не более	0,018/0,024
Водопоглощение за 24 часа при насыщении водой, об.%, не более	2,0
Влагопоглощение за 24 часа при относительной влажности воздуха 96%, об.%, не более	0,1
Прочность сцепления PIR/PUR с облицовками, Н/мм <sup>2</sup> , не менее, при равномерном отрыве	0,08
Прочность PIR/PUR при сдвиге, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	0,14
Прочность PIR/PUR при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	0,12
Модуль упругости при растяжении, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	5,1
Модуль сдвига PIR/PUR, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	2,9
Индекс изоляции воздушного шума, Rw (дБ)	32

## Коэффициент термического сопротивления сэндвич-панелей с PIR/PUR

**Таблица 5.** Приведенное сопротивление теплопередаче сэндвич-панелей с утеплителями PIR/PUR в зависимости от типа соединений

Тип соединений	Класс, Вт/м К	Толщина, мм						
		40	60	80	100	120	140	160
	≤0,02	1,923	2,88	3,85	4,34	4,67	6,48	7,34
	≤0,025	1,69	2,51	3,31	4,1	4,87	5,63	6,38
	≤0,030	1,39	2,06	2,72	3,37	4,01	4,63	5,94
	≤0,02	1,98	2,97	3,96	4,95	5,94	6,93	7,92
	≤0,025	1,74	2,61	3,47	4,35	4,78	6,09	6,96
	≤0,030	1,43	2,14	2,86	3,57	4,29	5,0	5,71
	≤0,02	1,96	2,93	3,93	4,81	4,76	6,21	7,49
	≤0,025	1,77	2,67	3,55	4,44	5,33	6,22	7,11
	≤0,030	1,46	2,18	2,91	3,65	4,37	5,11	5,84



## Упаковка



Заводская упаковка сэндвич-панелей обеспечивает надежную защиту от атмосферных осадков, исключает повреждения в процессе транспортировки и погрузочно - разгрузочных работ.

1. Пакет панелей устанавливается на пенополистирольные подкладки, обматывается по торцам п/э пленкой и стрейч-пленкой по всему периметру, затем дополнительно стягивается через подстраповочные щиты полиэстеровыми лентами.
2. Количество сэндвич-панелей в пакете и его высота зависят от вида и толщины сэндвич-панелей (стандартная высота пакета составляет около 1100 мм и масса не более 3 тонн).
3. При перевозке железнодорожным (водным) транспортом пакеты с сэндвич-панелями упаковываются в деревянные ящики (обрешетки).



**Таблица б.** Вагонная норма при длине сэндвич-панелей 12 000 мм.  
(количество штук в пачке/м<sup>2</sup> в одном вагоне)

Ширина панели	Стеновая панель Тип 1		Стеновая панель Тип 2		Кровельная панель Тип 1	Кровельная панель Тип 2	Монопанель Тип 1	Монопанель Тип 2
	1000	1140	1000	1170	1000	1000	1000	1000
10	-	-	-	-	-	-	-	18/1296
20	-	-	-	-	-	-	14/1008	-
30	-	-	-	33/1858	-	18/864	-	-
40	-	-	26/1248	26/1460	16/768	-	-	-
50	-	-	20/960	20/1123	-	12/576	-	-
60	-	-	17/816	17/954	12/576	12/576	-	-
80	-	-	13/624	13/730	-	9/432	-	-
90	-	-	-	-	9/432	-	-	-
100	10/480	10/11**/574	-	-	-	7/336	-	-
110	-	-	-	-	7/336	-	-	-
120	-	-	-	-	-	7/336	-	-
150	7/336	7/383	-	-	-	5/240	-	-
160	-	-	-	-	5/240	-	-	-
170	-	-	-	-	-	5/240	-	-
200	5/240	5/273	-	-	-	4/192	-	-
240	4/192	4/218	-	-	-	-	-	-

10/11\*\*/574 - 10-количество панелей в пачках 1-го яруса, 11-количество панелей в пачках 2-го яруса,  
574-количество м<sup>2</sup> в одном п/вагоне.

## Содержание

Сэндвич-панели с утеплителями из пенополиуретана (PUR) и пенополиизоцианурата (PIR).....	3
Область применения сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана(PUR) и пенополиизоцианурата (PIR) .....	4
Преимущества сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана(PUR) и пенополиизоцианурата (PIR).....	5
Основные преимущества производственной линии “Hennecke” (Германия).....	6
Облицовка.....	8
Утеплитель.....	9
Адгезив.....	9
Типы панелей.....	10
Масса сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана (PUR) и пенополиизоцианурата (PIR).....	12
Варианты крепления сэндвич-панелей.....	13
Перечень доборных элементов.....	14
Физико-технические свойства и механические показатели.....	16
Коэффициент термического сопротивления сэндвич-панелей с утеплителями из пенополиуретана (PUR) и пенополиизоцианурата (PIR).....	17
Упаковка.....	18